

# EN - AW 7075

ALEACIONES NO FERROSAS



## EN - AW 7075

### Características Generales

- Fácil mecanizado.
- Excelente acabado superficial.
- Apto para el anodizado industrial.
- La aleación de aluminio 7075 es una de las aleaciones de mayor resistencia mecánica de este grupo.



# EN - AW 7075

## Aplicaciones

- Moldes para soplado de PET.
- Piezas mecánicas.
- Partes estructurales de aeronaves.
- Industria del plástico.

## Estado de entrega

Temple T6 / T651 (Solución tratada térmicamente y envejecida artificialmente).

## Normas Equivalentes

EN  
**AW7075**  
WNr  
**3.4365**  
AFNOR  
**A-Z5GU**  
BS  
**2L95**  
UNS  
**A97075**

Color de Identificación:

**Sin Color**

(Marca sobre superficie 7075)

## Rangos de Composición Química %

Silicio <b>Si</b>	Hierro <b>Fe</b>	Cobre <b>Cu</b>	Magnesio <b>Mg</b>	Cromo <b>Cr</b>
≤ 0.40	≤ 0.50	1.20 - 2.00	2.10 - 2.90	0.18 - 0.28
Zinc	Titanio <b>Ti</b>	Manganeso <b>Mn</b>	Aluminio <b>Al</b>	Titanio+Circonio <b>Ti+Zr</b>
5.10 - 6.10	≤ 0.20	≤ 0.30	Resto	≤ 0.25

ESFUERZO MÁXIMO	ESFUERZO FLUENCIA	ALARGAMIENTO	DUREZA
540 MPA	480 MPA	7%	165 HB